

1. Kontaktdaten

DentalPlus GmbH
 Kohlgrub 5
 83122 Samerberg
 Tel.: 08032 9892007
 Fax: 08032 9882790
 E- Mail: info@dentalplus.info
 Internet: www.dentalplus.info

2. Eigenschaften des Flexistrong Plus® Blanks

- extreme Bruchstabilität
- plaqueresistent
- hohe Transluzenz
- verblendbar
- hoher chemischer Verbund zu anderen Kunststoffen möglich

3. Zusammensetzung

Spezialkunststoff auf Basis von Fluorkohlenwasserstoffen

4. werkstoffmechanische Kennwerte

E- Modul	2000 MPa	entspricht DIN EN ISO 527
Kugeldruckhärte (Rockwell)	80,0 MPa	
Biegefestigkeit	136 MPa	entspricht DIN EN ISO 527
Wasseraufnahme	< 0,04%	entspricht DIN EN ISO 10477
Formbeständigkeits-temperatur	145°C	

5. Lieferformen der Blanks

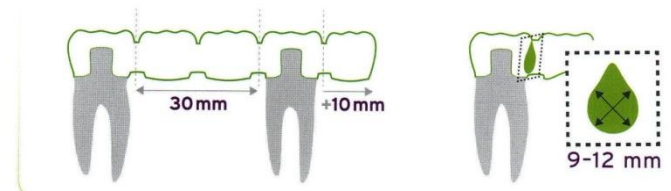
Flexistrong Plus® Blank

Durchmesser (mm)	Dicke (mm)	Farbe
95,0	15	A, B, natur
95,0	20	A, B, natur
95,0	25	A, B, natur
95,0	28	A, B, natur
98,5	15	A, B, natur
98,5	20	A, B, natur
98,5	25	A, B, natur
98,5	28	A, B, natur

6. Allgemeines

Die Flexistrong Plus® Blanks sind Fräsrohlinge zur Herstellung von Kronen und Brücken als Monolithkonstruktion oder als Gerüst für Vollverblendungen. Ebenso können damit Modellgußkonstruktionen, Teleskopsekundärkonstruktionen, Schienen etc. gefertigt werden. Flexistrong Plus® Blanks können mit allen Fräsmaschinen bearbeitet werden, benötigen aber unter Umständen spezielle Fräsvorlagen. Beachten Sie, dass durch den unsachgemäßen Einsatz von Fräswerkzeugen und Polierbürsten das Material einer Überhitzung ausgesetzt werden kann. Dies kann zu einer Schädigung des Materials führen.

7. Hinweise zum Design



8. Hinweise zum Fräsen und Weiterverarbeiten

Das Fräsen sollte unbedingt mit Kühlung erfolgen, da oberhalb von 300°C Flußsäure frei wird. Zum Heraustrennen der gefrästen Stücke aus dem Fräsrohling ist ein feinverzahnter Hartmetallfräser einzusetzen. Trennen Sie die Konnektoren vorsichtig und ohne hohen Druck durch. Die Restaurationen können mit geeigneten Silikonpolierern und Ziegenhaarbürste vopoliert werden. Die Hochglanzpolitur erfolgt mit Polirapid-Polierpaste.

9. Individualisierung

Individuelle Verblendungen sollten nur als Vollverblendung erfolgen. Als Bänder empfehlen wir visio.link® der Firma Bredent. Eine Abstützung im zervikalen Bereich sowie mechanische Retentionen sind von Vorteil.

Die Verarbeitung des Verblendmaterials erfolgt nach den Herstellerangaben.

10. Reinigung

Die Reinigung kann mit allen im dentalen Bereich bekannten Reinigungsverfahren erfolgen.

11. Befestigung

Für die Befestigung von Restaurationen aus Flexistrong Plus® eignen sich alle bewährten provisorischen und permanenten Zemente.

12. Wechselwirkungen

Wechselwirkungen mit anderen in der Zahnmedizin üblichen Produkten sind nicht zu erwarten. Sollten im Mund Wechselwirkungen nicht auszuschließen sein, ist der Zahnersatz entfernen.

13. Lagerung

Flexistrong Plus® Blanks sollten bei Raumtemperatur gelagert und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt werden.

14. Verfallsdatum

Nach Erreichen des Verfallsdatums besteht keine direkte Gefahr. Das Produkt ist noch verwendbar. Es kann aber zu Farbveränderungen kommen.

15. Erste-Hilfe-Maßnahmen

Bei der Verarbeitung von Flexistrong Plus® Blanks sind wegen der Eigenschaften des Materials im Normalfall und unter Beachtung der Verarbeitungsanleitung keine gesundheitlichen Schädigungen zu erwarten. Sollte auf Grund besonderer Umstände doch irgendeine Reaktion erfolgen, beachten Sie bitte folgende Hinweise:

- nach Einatmen: bei Beschwerden ärztlichen Rat einholen
- nach Hautkontakt: mit Wasser abspülen und ärztlichen Rat einholen
- nach Augenkontakt: Bei mechanischer Reizung der Augen mit Wasser spülen und Augenarzt aufsuchen
- Nach Verschlucken: Bei Beschwerden ärztlichen Rat *einholen*

